



**EMAS**

Hitelesített  
környezetvédelmi  
vezetési rendszer

REG.NO. HU-000028

Mercedes-Benz Manufacturing  
Hungary Kft.

Környezetvédelmi Nyilatkozat  
2020



## Tisztelt Olvasó!



**Christian Wolff**

Ügyvezető igazgató

A fenntarthatóság vezérelve szilárd és elválaszthatatlan részét alkotja a Mercedes-Benz stratégiájának. Ezen stratégiánk sikerének garanciáját, pedig magasan képzett és motivált csapatunk jelenti. Még a tavalyi, pandémiás év ellenére is, ismét büszkéek lehetünk az elért eredményeinkre.

A környezetvédelem a gyártástervezés kezdetétől a gyártáson át egészen a hulladékok újrahasznosításáig központi szerepet tölt be mindennapjainkban. Vállalatunk törekszik arra, hogy a rendelkezésére álló legjobb technológiákat használja (Best Available Technology), ezzel a lehető legkisebbre csökkentve környezetterhelésünket.

A környezeti céljainkat az optimális működés biztosítása mellett a környezeti tényezők és hatások figyelembevételével határozzuk meg, kiemelt figyelmet fordítva az energiafelhasználás, az emisszió- és a környezeti elemek felhasználásának csökkentésére, a hulladékgazdálkodás optimalizálására. Fontosnak tartjuk munkatársaink és partnereink környezet- és energiatudatosságának növelését.

A környezet iránti elköteleződésünket többek között az is igazolja, hogy 2011 óta az Európai Parlament és a Tanács 1221/2009/EK rendeletében szabályozott Eco-Management and Audit Scheme (EMAS) környezetvédelmi vezetési rendszert működtetünk, amelyet folyamatosan fejlesztünk.

Környezetvédelmi Nyilatkozatainkban évről évre nyomon követheti környezeti mérőszámainkat, fejlesztéseinket.

A Nyilatkozat olvasásához kellemes időtöltést kívánok és kérem és továbbra is ilyen elkötelezetten támogassák a stratégiánkat!

Kecskemét, 2021. március 12.



# Tartalom

<b>1.1.</b>	Általános adatok	4
<b>1.2.</b>	A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. tevékenysége	5
<b>2.</b>	Környezetirányítási rendszer	8
<b>3.</b>	A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. jelentős környezeti tényezői és azok hatásai	11
<b>4.</b>	Jogszabályi és egyéb megfelelési kötelezettségek	21
<b>5.</b>	Tudatosság, kommunikáció	22
<b>6.</b>	Környezeti célok és programok	23
<b>7.</b>	Társadalmi felelősségvállalás	27
<b>8.</b>	A környezeti teljesítmény bemutatása	29
<b>9.</b>	Hitelesítési Nyilatkozat	33



# 1. A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. bemutatása

## 1.1 Általános adatok

### A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (MBMH Kft.) alapvető adatainak összefoglalása

**A szervezet neve:** Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.

**Az alapítás dátuma:** 2010

**Címe:** 6000 Kecskemét, Mercedes út 1.

**Adószám:** 14398649-2-03

**Statisztikai számjel:**

14398649-2910-113-03

**Anyacég neve:** Daimler AG

**Fő tevékenység (TEÁOR szám):**

TEÁOR 2910\*08 Közúti gépjármű gyártása

**Környezetvédelmi Ügyfél Jel (KÚJ):**

102 340 417

**Környezetvédelmi Területi Jel (KTJ):**

102 032 177





## 1.2. A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. tevékenysége

A Daimler AG egy fenntartható üzleti stratégiával szeretne megfelelni az autóiipar legújabb kihívásainak. Meggyőződésünk, hogy az egyéni mobilitás, valamint az áruk és az emberek világszerte történő szállítási igénye változatlanul növekedni fog. Ez azt jelenti, hogy továbbra is a járműgyártás képezi majd alaptervékenységünk bázisát.

### Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.

A Mercedes-Benz kecskeméti gyárában az autógyártás folyamatának teljes láncolata megvalósul: a préseléstől kezdve a nyers karosszéria előállításán és fényezésén keresztül egészen a komplett autó összeszereléséig. (1. sz. ábra)

A **présüzem**ünk feladata az, hogy fémlapokból, illetve tekercsekkel a lehető legjobb minőségben (excenteres meghajtású présgépek segítségével, hidegalakítással) állítsuk elő a szükséges karosszériaelemeket, amelyeket a karosszériaüzem felé továbbítunk.

A **Karosszériaüzem**ben illesztjük össze a nyers elemekből a karosszériákat. Megközelítőleg 650 robot segít a leendő termékeink összeépítésében. A robotok különböző illesztési technikákkal, úgynevezett klicseléssel, ragasztással, hegesztéssel (pont-, csap- és lézerhegesztéssel) és peremezéssel biztosítják a karosszériák szilárdságát. A karosszériaüzemben több mint 5.000 hegesztési pontot, több mint 100 méter ragasztót és több mint 100 hegesztési anyát helyezünk a karosszériára. Száritást követően a karosszériaszortírozóba kerülnek a karosszériák, mely 33 méteres magasságával gyárunk legmagasabb épülete.

A **fényező üzem**ben előkezelés után következik az első lakkréteg felhordása, a katódos merülő lakkozás. Ezután következik az úgynevezett varratömítés fentről és lentől, a



fedőlakk előkészítése, majd az utolsó réteg a fedőlakk felvitele, és végül az üregtömítés. A fényezési tevékenységünk során BAT technológiát alkalmazunk.

Az **összeszerelő üzem**ben több ezer alkatrészből épül össze a csúcsmínőségű autó, melynek összeszerelése 98%-ban kézzel történik. A különböző munkaállomásokon végig haladva történik a megrendelő kívánsága szerinti gépjárművek egyedi kialakítása. A gyártási volument szemlélteti, hogy kevesebb, mint 2 percenként hagyja el az összeszerelő üzem területét egy A, osztály vagy egy CLA illetve annak Shooting Brake változata.

A termelési épületeken kívül még számos épület megtalálható a gyárban, mely a termelést segíti. Az üzemi terület DK-i sarkán található a gyár energiaközpontja, valamint az egyéb szolgáltató egységek (transzformátor állomás, karbantartó műhelyek, stb.) épületeinek nagy része. Továbbá itt csatlakozik a gyár a közművekhez, valamint a hulladékudvar is itt kapott helyet.

A kecskeméti Mercedes-Benz gyár 2020-ban is megőrizte piaci pozícióját, annak ellenére, hogy a koronavírus járvány a világ járműgyártását sem hagyta érintetlenül. A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. a koronavírus járvány kirobbanásának évében is sikeres esztendőt zárt: gyárunkban több mint 160.000 darab személygépkocsi készült el.

2020-ban újabb mérföldkőhöz érkezett a kecskeméti Mercedes-Benz gyár: megkezdődött a CLA Coupé és a CLA Shooting Brake **Plug-in Hybrid modellek** gyártása. A Mercedes-Benz kompakt járművek szegmensében ezzel hat modellre bővült a Mercedes-Benz Cars Plug-in Hybrid kínálata. A gyártásban résztvevő munkatársakat hónapokon keresztül képeztük a hibrid modellek egyedi munkafolyamataira. A sorozatgyártás megkezdése előtt már több mint egy évvel egy, erre a célra kialakított csarnokban épültek meg az első prototípusok. A Mercedes-Benz kompaktautó-családjának EQ Power modelljeit a harmadik generációs hibrid meghajtás teszi teljessé.

A Kecskeméten készülő harmadik kompakt modell, az A-osztály Plug-in Hybrid verziójának gyártására is megkezdte a felkészülést a gyár 2020-ban, a gyártásindítás 2021 első félévében lesz.

2020-ban a Mercedes-Benz AG elektromos offenzívájának részeként fontos döntést hozott: a kecskeméti gyár megkezdte a **tisztán elektromos meghajtású autók** gyártását. A gyártás megkezdésének tervezett időpontja 2021 negyedik negyedéve. Az új EQB lesz

az első, Magyarországon gyártott, tisztán elektromos meghajtású, sorozatgyártásban készülő jármű.

A tisztán elektromos Mercedes-EQ modellek gyártásánál a már meglévő infrastruktúrára támaszkodunk, így a digitális ipar 4.0-megoldásokat célzó befektetéseink megtérülnek. Az EQB autók is ugyanazon a gyártósoron készülnek, mint a hagyományos és a hibrid meghajtású modellek, ezzel az EQB modellek a rugalmasság újabb szimbólumát jelentik majd, ami egyaránt igaz a Mercedes-Benz Cars globális gyártási hálózatára és a kecskeméti gyárra is.

2020-ban döntött arról is, hogy az elektromos autók gyártását és a digitalizációt célzó folyamatos átalakítások keretében a kecskeméti gyárban több mint 100 millió euró értékű beruházás valósul meg. A kecskeméti gyárban egy új, 23 ezer négyzetméteres présüzemet épít a Mercedes-Benz AG, ezzel is növelve a Mercedes-Benz Cars globális termelési hálózatának rugalmasságát. Az új üzem iránymutató beruházás lesz az anyagmegmunkálás folyamatainak digitalizációja terén.





1. sz. ábra





## 2. Környezetirányítási rendszer

A Környezeti- és Energia irányvonalak a környezetvédelmet, mint a Konzern meghatározó vállalati célkitűzését írják le. Ennek során kiemelt hangsúlyt kap az energiával való felelősségteljes bánásmód és annak hatékony bevetése.

### A hat irányvonal az alábbiakat követeli meg:

- Jövőorientáltság és folyamatos fejlődés
- Környezetbarát és energiahatékony termékek fejlesztése
- Környezetbarát és energetikailag optimalizált gyártás kialakítása
- Környezetvédelemorientált szolgáltatás nyújtása az ügyfeleknek
- Világszerte példaértékű környezeti teljesítmény nyújtása
- Átfogó információk nyújtása a munkatársak / nyilvánosság számára a környezetvédelem és az energiafelhasználás kapcsán

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. 2011-ben a Daimler konzernen belül elsőként vezette be az Európai Parlament és Tanács 1221/2009/EK rendeletében szabályozott EMAS rendszert, melyet folyamatosan továbbfejleszt, és ezáltal biztosítja, hogy tevékenységei és termékei megfeleljenek a környezetpolitikában, a célokban és előirányzatokban leírtaknak. A környezetirányítási rendszer működtetése elősegíti a gyár tevékenységéből fakadó környezeti ha-

tások mérését és kézben tartását, valamint a jogszabályi előírások betartásának felügyeletét és a környezeti teljesítmény folyamatos javítását.

Az EMAS rendszer hitelesítése 2011-ben történt meg először. Azóta 2015-től bevezetésre került az energiai irányítási rendszer. (ISO 50001).

A vállalat minden szintje szerepet játszik a környezetvédelmi előírások betartásában, ill. az innovációk megvalósításában. A központi környezetvédelmi terület feladata a stratégiai döntésekből származó környezetvédelmi jellegű feladatok megvalósításának koordinálása, a környezeti teljesítmény felügyelete, valamint a környezetmenedzsment rendszer működtetése és fejlesztése.

Az EMAS rendszer működtetését ellátó szervezet felépítése: az EMAS - vezető, az EMAS - koordinátor, aki a mindenkori környezetvédelmi megbízott, környezetvédelmi munkatársak, a hulladékgazdálkodás terület, valamint az Energia Menedzsment kollegái. Ezen szakmai csoport munkáját támogatja az MBMH Kft. erre kijelölt munkatársai az UAS koordinátorok.

A környezetközpontról irányítási rendszer képviselője a mindenkori SUM-K E4 vezető (továbbiakban EMAS vezető), aki direkt a gyárigazgatónak tartozik beszámolási kötelezettséggel.

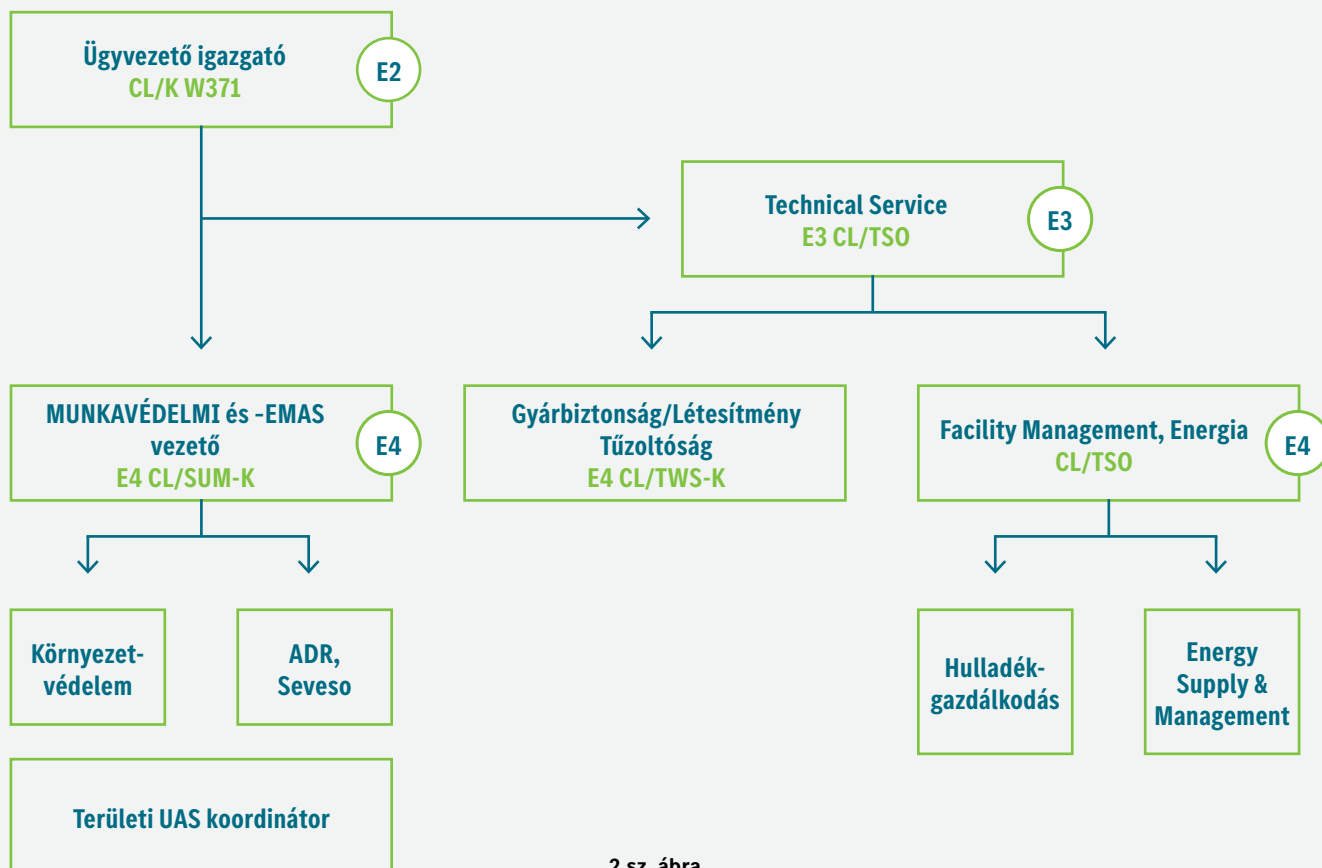


**Az EMAS vezető kiemelt felelősségi köre:**

- irányítja és ellenőrzi a szervezet környezetvédelmi tevékenységét
- az MBMH környezetközpontú irányítási rendszerének működésének, fejlesztésének és ellenőrzésének irányításáért felelős,
- képviseli az EMAS-t érintő külső szakmai fórumokon, megbeszéléseken az MBMH-t, és nyílt kommunikációt folytat az érdekelt felekkel
- tájékoztatja az érdekelt feleket az MBMH tevékenységének jelentős környezetreleváns változásairól,
- biztosítja a belső auditok lefolytatását,
- részt vesz a külső auditokon (vevői, konszern, tanúsító),
- felügyeli az EMAS célok és programok teljesülését,
- a felső vezetés tájékoztatásáért a környezetközpontú irányítási rendszer működéséről, a működés eredményességéről, illetve az esetleges nemmegfelelésekről.

A Központi Környezetvédelmi Team kiemelt feladata a környezetvédelmi jogszabályi megfelelés felügyelete, stratégiai döntésekből származó feladatok valamint helyesbítő folyamatok megvalósítása, koordinálása, a környezeti teljesítmény folyamatos felügyelet, ill. a környezetmenedzsment rendszer napi szintű működtetése, továbbfejlesztése.

A hatékony működést az egyes termelő és támogató területeken kinevezett UAS Koordinátorok -(környezetvédelem és munkavédelem – 33 fő) ill. a CEK Koordinátorok (energiamenedzsment – 9 fő) biztosítják. A koordinátorok bevonásával lehetőség nyílik a területek, a munkatársak szélesebb körű bevonására, valamint a helyi-, technológia és műszakiismeretek maximális beemelésére a környezetvédelmi folyamatok megvalósításánál.

**Az EMAS szervezet felépítése**

2.sz. ábra



Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.

## KÖRNYEZETVÉDELMI- ÉS ENERGIA POLITIKA

A kecskeméti székhelyű gyárunk fontos alapelve, hogy lehetőség szerint azonos súllyal mérlegeljük mind gazdasági, mind környezeti és energetikai szempontból hozott üzleti döntéseinket. Fő célkitűzésünk a környezeti és energetikai teljesítményünk folyamatos javítása. Ezen cél eléréséhez a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. környezetközpontú-, és energiairányítási rendszert működtet és folyamatosan fejleszt, melynek alapjául az Európai Parlament és a Tanács 1221/2009/EK rendelete (az EMAS rendelet, Eco-Management and Audit Scheme), illetve a DIN ISO 50001 szabvány szolgál.

Környezetvédelmi- és energiapolitikánk alapját a Mercedes-Benz AG környezetvédelmi- és energia direktívái képezik. Kiemelt figyelmet fordítunk a törvényi előírásoknak, hatósági jogszabályoknak, érdekelt feleink elvárásainak és egyéb követelményeinek való megfelelés biztosítására, melyhez vezetőségünk példamutató magatartásával aktívan hozzájárul.

Vállalatunk nagy hangsúlyt fektet a már meglévő és újonnan felmerülő környezeti tényezők és hatások azonosítására és folyamatos nyomon követésére. Döntéseinket, célkitűzéseinket a környezeti és energetikai szempontok, valamint a releváns kockázataink ismeretében hozzuk meg, melyről tájékoztatjuk munkatársainkat, érdekelt feleinket és a nyilvánosságot.

Kiemelten kezeljük a klímaváltozásra való direkt ráhatásunk csökkentését és figyelmet fordítunk a telephelyünk biológiai sokféleségének megismerésére, fenntartására.

Törekszünk arra, hogy termékeinket környezetbarát és energia hatékony módon állítsuk elő a lehető legjobb rendelkezésre álló technológia üzemeltetése mellett, mely környezeti- és energetikai teljesítményünk folyamatos javítását eredményezi. Célunk a természeti erőforrások felhasználásának lehetőségek szerinti csökkentése, valamint a környezetterhelésünk optimalizálása. A kialakított környezetközpontú irányítási rendszerünk keretén belül a szennyezések elkerülése érdekében a meghozott intézkedéseket rendszeresen ellenőrizzük, és azokat folyamatosan javítjuk.

A társadalmi- és környezeti felelősségvállalás a mindennapjainkban fontos szerepet tölt be, így a fenntartható fejlődés jegyében végezzük munkánkat.

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. jelen környezetvédelmi- és energiapolitika megfogalmazásában nyilvánítja ki a környezet iránti felelősségét és elköteleződését.

**Christian Andreas Wolff**  
Ügyvezető igazgató

**Uwe Oentrich**  
Ügyvezető

**Josip Niksic**  
Ügyvezető

**Kovács Tamás**  
Ügyvezető

**Mátis Péter**  
Ügyvezető



Környezetmenedzsment terén folyamatosan törekszünk rendszereink, folyamataink fejlesztésére, hatékonyabbá tételére.

Munkatársaink környezetvédelmi tudatosságát, érzékenyítését 2019-2020-ban, mint kiemelt projekt kezeltük

Környezetvédelmi képzésünk 3 modulból álló tematikát követ, kisfilmek, narrált ppt-k, esettanulmányok és számonkérések alkalmazásával tettük interaktívvá képzéseinket német és magyar nyelven.

2020 a célcsoportot tovább bővítjük vezető kollégáink irányában, úgy, mint műszakvezetők, osztályvezetők.

A munkatársaink további bevonása a környezetvédelmi fejlesztésekbe a javító ötletek benyújtására és kiértékelésére létrehozott Ötletmenedzsment rendszeren is támogatja.

Stratégiai célunk, hogy a tevékenységünkben fakadó környezeti hatásokat folyamatosan csökkentsük, kiemelt célként fogalmaztuk meg, hogy 2022-től átálljunk a széndioxid-semleges gyártás megvalósítására.



### 3.

## A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. jelentős környezeti tényezői és azok hatásai

Cégünk az életciklus-szemléletet figyelembevételével azonosítja a közvetlen és közvetett környezeti tényezőit és hatásait, melyeket kiértékelve megállapítja a jelentős környezeti hatásokat. Szervezeti egységenként vizsgáljuk azokat a tevékenységeket, melyeknek környezeti hatásai lehetnek. Az így meghatározott különböző tevékenység típusok mindegyikéhez rendelünk környezeti tényezőket, melyeket kiértékelünk.

#### A tényezők környezeti hatásai jellemzően:

- levegőszennyezés (légtér kibocsátás)
- vízszennyezés (vízbe történő kibocsátás)
- hulladékok keletkezése (veszélyes, települési, újrahasznosítható)
- talajszennyezés
- természetes erőforrások használata
- zaj, rezgés
- ökoszisztémára gyakorolt hatás

Az EU Bizottság 2019/62 Határozatában kiadott - az autógyártó ágazatban alkalmazandó legjobb környezetvédelmi vezetési gyakorlatokat, ágazati környezeti teljesítmény mutatókat és kiválósági referenciaértékeket megállapító - ágazati referenciadokumentáció relevanciáját felülvizsgáltuk.

A környezeti hatások értékelésénél ill. az éves területspecifikus célok definiálásánál figyelembe vettük, ezen referenciadokumentáció vonatkozó ajánlásait.

A kiértékelés legalább évente egyszer történik meg keresztfunkcionális team támogatásával, új vagy módosított technológiák, tevékenységek bevezetésekor a próbaüzemi időszakban azonosítjuk és értékeljük folyamatainkat.

Az éves területspecifikus környezeti célok meghatározásakor előtérbe kell helyezni azokat a környezeti tényezőket, melyeknek jelentős környezeti hatásai vannak, így a jellemzően eltérő területek környezetre gyakorolt hatáskülönbségei beépülnek a környezetvédelmi programok tervezésébe.

A számszerűsített környezeti tényezők kiértékelése igazolja, hogy az elmúlt években bevezetett intézkedéseknek köszönhetően az összesített környezeti hatás mértéke csökken.





## 3.1 Levegőterhelés

### 3.1.1 Emisszió

Gyártási tevékenységünkéből fakadóan számos emissziós pontforrással rendelkezünk, melyek rendszeres monitoringja a jogszabályi megfelelés alapja. Az akkreditált mérések minden esetben határérték alatti kibocsátást mutattak, célunk természetesen itt is a kibocsátásaink minél alacsonyabb szintre történő csökkentése.

A pontforrások között vannak véggázkürtök, szellőzőnyílások és füstgázkémények.

A bejelentés-köteles emissziós pontforrások esetében a környezetvédelmi hatóság a megfelelő határértékeket, illetve a mérési kötelezettségeket a környezethasználati engedélyben (IPPC) rögzítette.

#### A kibocsátásaink jelentős része az alábbi technológiai folyamatokból származik:

##### Karosszéria üzem:

- a csarnok szellőztetése hegesztőgáz - elszívással
- termikus véggáztisztító

##### Fényezőüzem (1. sz. diagram):

- elektroforetikus alapozás szárító, termikus gáztisztító
- varratszigetelés - szárító, termikus gáztisztító
- alapbevonat szóró fülke
- lakkbevonat szóró fülke
- fedőréteg - szárító, termikus gáztisztító,
- pontszerű javítótér fülkái
- üregvédelem -szárító

##### Összeszerelő üzem:

- technológiai szellőzőnyílás
- MAGNO Kabin (felületbevonatolás)

##### Energiaközpont:

- Földgáztüzelésű kazánok
- Blokkfűtőerőművek



2020-ban a MAK (Mercedes-Benz Academy Kecskemét) oktatóközpontban került kialakításra egy korszerű felületkezelő üzem, melynek pontforrás engedélyezése folyamata 2021-ben fog lezárulni.

A gyártási folyamatokhoz szükséges anyagok be- és kiszállítása, illetve a késztermék kiszállítása közúton és vasúthálózaton keresztül történik. A logisztikai folyamatokból származó légszennyezés mértékének csökkentésére folyamatos célokat definiáltunk. 2019 nyara óta példaértékű együttműködés zajlik a Mercedes-Benz kuppenheimi és kecskeméti telephelye között. Mindennap hét, alkatrészekkel megrakott vasúti kocsi érkezik Magyarországra, ami mintegy tizennégy kamion befogadóképességének felel meg. Ezen tehervonatokra történő áttéréssel a Mercedes-Benz 2020-ig nagyjából háromezer kamiont és ezzel 543 tonna széndioxidot takarított meg.

Cégünk fontosnak tartja a környezeti teljesítmény folyamatos nyomon követését és javítását a légszennyező anyagok kibocsátásának minimalizálása érdekében, ezért levegővédelmi szempontból a felületkezelő üzem két legjelentősebb pontforrásánál folyamatos emisszió mérőrendszert üzemeltet. 2020-ban bevezetésre került a MEAC 300 kiértékelési rendszer, mely segítségével alsóbeavatkozási szint lett definiálva, növelve a reakcióidőt esetleges technikai beavatkozásoknál.

### 3.1.2 Immisszió

A környezetvédelmi hatóság által engedélyben meghatározott személygépjármű-gyártási tevékenység, környezeti levegőminőségre gyakorolt hatásának megítélésére folyamatos levegőminőségi (immissziós) méréseket végzünk a gyár területén belül, és ennek eredményeiről folyamatosan tájékoztatjuk a Hatóságot. A szükséges mérések egy fix pontban végezzük, a mérési komponensek a következők: PM10, PM2,5, NOx, O3, BTEX és meteorológiai paraméterek (szélirány, szélesség, légnyomás, levegő páratartalom, hőmérséklet).

Éves időszakok definiálása a fűtési és nem fűtési időszakok figyelembe vételével

(1.sz. diagram).

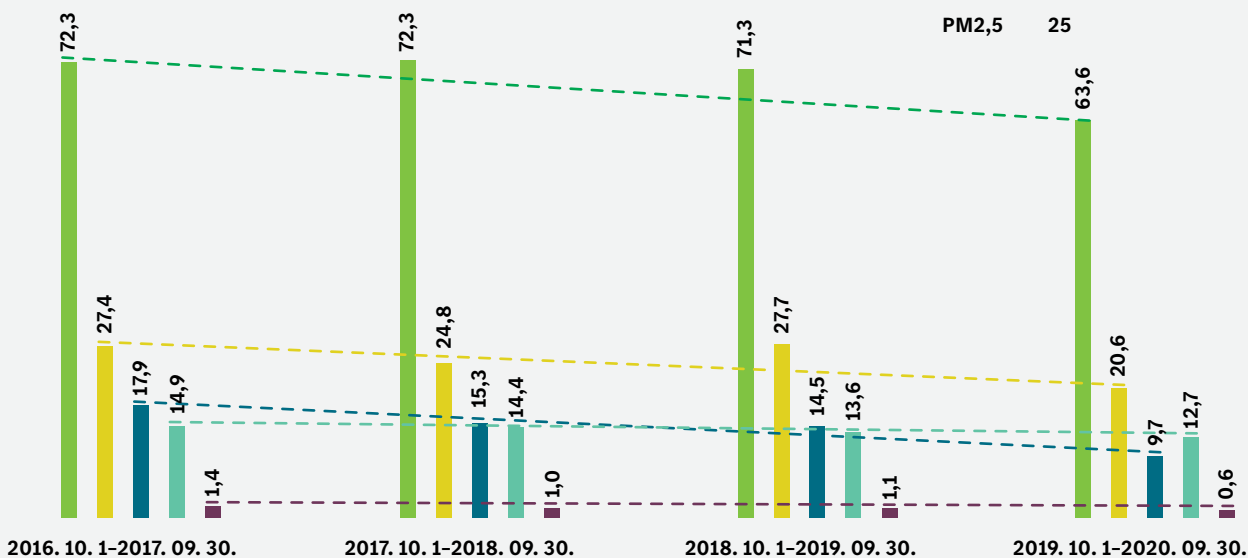


#### Éves immisszió kiértékelés

■ O3 ■ PM10 ■ PM2,5 ■ NO2 ■ Benzol

Éves határérték (µg/m³):

O <sub>3</sub>	120	*24 órás
NO <sub>2</sub>	40	
Benzol	5	
PM10	40	
PM2,5	25	



1.sz. diagram

#### 2020-ban a következő intézkedésekkel járultunk hozzá a károsanyag-kibocsátás csökkentéséhez:

- energiahatékonysági beruházások és intézkedések révén a kibocsátások csökkentése
- VOC mentes anyagokra történő átállás felülvizsgálata azon területeken ahol a technológia ezt lehetővé teszi
- folyamatos logisztikai optimalizálások, ezáltal a kapcsolódó üvegházgáz-kibocsátás mérséklése



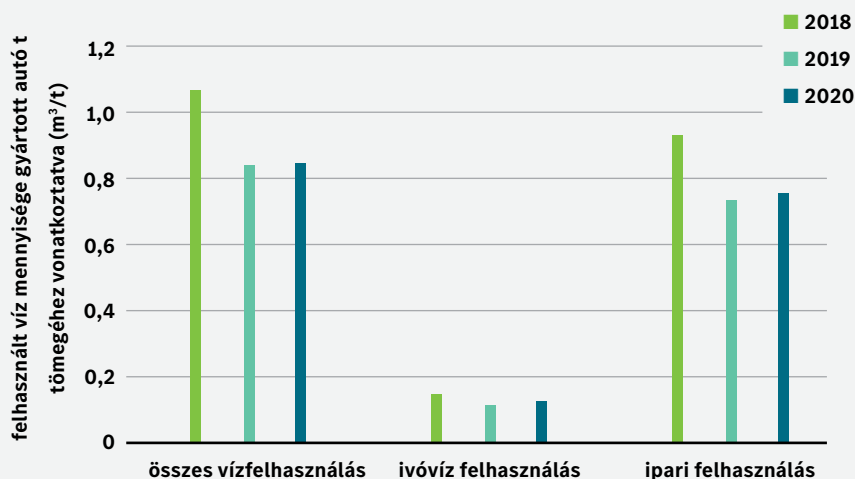
## 3.2 Víz

### 3.2.1 Vízfelhasználás

A gyár vízellátása (2. sz. diagram) a Bácsvíz Zrt. által szolgáltatott, városi ivóvízhálózatról biztosított. A fűtéshez szükséges melegvíz-előállítás az épületek épületgépészeti központjaiban történik, hőcserélők segítségével. Az autógyártás egyes műveleteihez szükséges ipari víz előkezelését az érintett üzemegységek végzik. A sprinkler-központ víztározói az ipari vízhálózathoz vannak csatlakoztatva. A gyár telephelyén létesített kutakból a zöldfelületek öntözése, valamint burkolt felületek portalanítása történik, melynek mennyisége az össz-vízfelhasználás közel 0,1%.



#### Vízfelhasználás



2.sz. diagram



2020-ban a konszern célkitűzéseire igazodva hozták meg területeink saját célkitűzéseiket és a hozzá definiált célértékeket energia-, víz- és vegyi anyagfelhasználás valamint hulladékgazdálkodás optimalizálás témakörökben.

Az ivóvízfelhasználás csökkentésére 2020-ban indítottunk el egy projektet, így 2021-ben a vízfelhasználás mértékét tervezten 60.000 m<sup>3</sup> -rel csökkentjük.

### 3.2.2 Szennyvízkeletkezés

Az MBMH Kft. szennyvízkibocsátása technológiai és szociális eredetű szennyvízre bontható. A kommunális eredetű szennyvíz közvetlenül a közcatornára kerül. Az előkezelésből és az elektroforetikus alapozás folyamatából származó festőüzemi szennyvíz előtisztítása egy kapcsolódó szennyvíztisztító berendezésben történik meg. Az előtisztított technológiai szennyvizek befogadója szintén a városi közcatorna.

A központi épület étkezdéjében keletkező nagy mennyiségű konyhai szennyvíz a csatornahálózatra bocsátása előtt egy zsírleválasztó műtárgyon megy keresztül.

Az egyes technológiai részfolyamatoknál is olajfogók gondoskodnak a szennyezések megelőzéséről.

A festőüzemben keletkező technológiai eredetű szennyvizek előkezelést követően a pH-végellenőrzési pont után az üzemi csatornahálózatba, majd a közcatornába kerülnek. A szennyvizek minőségét folyamatos, illetve időszakos mérésekkel ellenőrizzük.

A gyárban keletkezett szennyvíz minőségét az előírások szerint két ponton szükséges mérnünk, a festőüzemünk pH-végellenőrzési pontján, illetve a telephelyet elhagyó végátadó ponton.

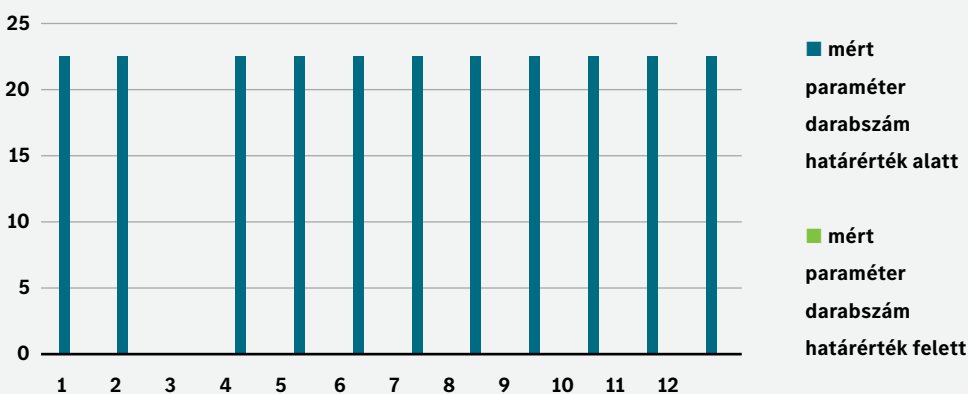
A méréseket minden hónapban akkreditált külső laboratóriummal végeztetjük, az önellenőrzési tervünknek megfelelően.

A pH-végellenőrzési pontnál hatósági előírás szerint a következő paramétereket kell mérnünk: Összes ólom, összes kadmium, összes króm, összes króm (VI), összes réz, összes nikkel, összes cink, szulfidok, aktív klór, AOX.

A gyárat elhagyó ponton hatósági előírás szerint az alábbi komponenseket mérjük:

pH, hexánnal extrahált anyagok (SZOE), kémiai oxigénigény (KOI), biokémiai oxigénigény (BOI5), összes sótartalom, szulfidion, szulfát, összes foszfor (P), ammónium-nitrogén (N), összes nitrogén (N), összes szerves nitrogén (N), alumínium, vas, kadmium, összes króm, króm (VI), réz, nikkel, ólom, cink, 10' ülepedő anyag. **(3.sz. diagram)**

#### Szennyvíz végátadó pont - 2020 (mért komponensek darabszáma/határérték túllépés)



3.sz. diagram

2020-ban az Önellenőrzési tervünk szerinti szennyvízkomponensek 384 mérési értékei közül nem történt határérték túllépés. 2020

márciusában a pandémiás helyzet miatt, a termelés szünetelt, így a márciusi adatok nem állnak rendelkezésre.



### 3.2.3 Csapadékvíz - elvezetés

Az üzem teljes területén csapadékvízgyűjtő rendszer üzemel. A csapadékvizet az épületek alatt futó alapvezetékek gyűjtik össze, majd az összegyűjtött víz az esővíz-gyűjtő-csatornákon keresztül a gyár szikkasztó medencéibe jut.

### 3.2.4 Talajvízvédelem

A telephelyen összesen 8 db talajvízfigyelő kút épült, melynek célja a talajvízminőség ellenőrzése, illetve a talajvízszennyezés megelőzése. A talajvíz minőségét évente vizsgáljuk, a következő komponenseket mérjük: pH, fajlagos vezetőképesség, szerves oldószer extrakt, összes oldott és lebegőanyag, KOI, TPH, nitrát, nitrit, ammónium, Fe, Cu, Zn, Mn, Cd, Pb, Cr, Ni. Az éves mérések eredményei folyamatosan megfelelnek a hatósági előírásoknak.

#### 2020-ban a következő intézkedésekkel járultunk hozzá a vízgazdálkodás optimalizálásához:

- Ecoizm perlátor cseréje a teljes gyár területén, megtakarítás 50 m<sup>3</sup>/munkanap
- 2020-ban elindítottuk a vízlábnyomunk csökkentésére irányuló Projektünket, mely előkészítette a 2021 évi vízfelhasználás témakörben definiált területspecifikus célokat.



### 3.3 Energiafelhasználás

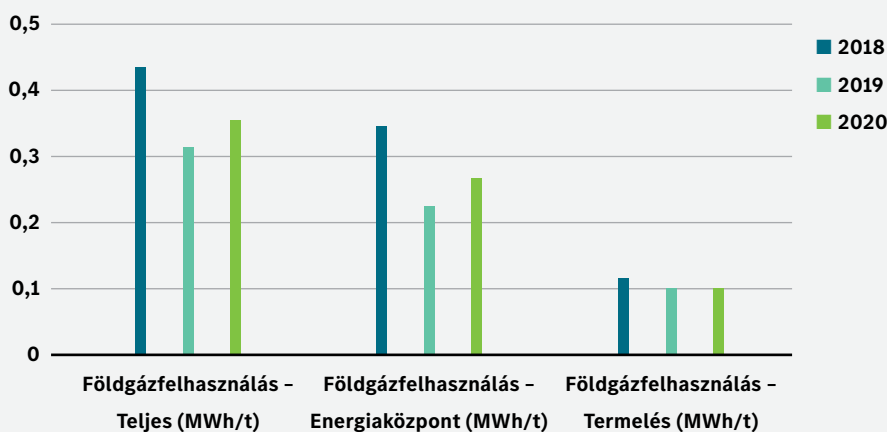
A környezettudatosság, az energiahordozókkal való ésszerű bánásmód és a megújuló energia alkalmazása egyre nagyobb szerepet kapnak napjainkban, ezért gyárunk is kiemelten nagy hangsúlyt fektet rá. A fenntartható fejlődés jegyében ISO50001 Energiagazdálkodási Irányítási rendszerszabványt működtetünk, amit rendszeres felülvizsgálatokkal (energiaauditokkal) optimalizálunk.

Az innováció mindenhol jelen van a telephelyen a trigenerációs energiatermeléstől a világítási

rendszerekig. Az energiaközpont üzemrész látja el a gyártó részlegeket és az épületeket földgázzal, ipari-, tűzi- és ivóvízzel, elektromos árammal, hővel (technológiai és légfűtés), hűtővízzel, valamint sűrített levegővel.

Az energiaközpontban 2 db gázmotoros blokkfűtőerőmű működik. Ez a berendezés valósítja meg a hő- és a villamos energia kapcsolt termelését. A felhasznált és elégetett földgáz fedezi a melegvíz és a villamos áram előállításának energiaszükségletét.

#### Gázfelhasználás MWh/t autó



4.sz. diagram

A blokkfűtőerőmű hőcserélőin keresztül keresztüláramlik a fogyasztóktól visszaérkező lehűlt fűtővíz, így hasznosítva a motor hulladékhőjét, míg a tengely teljesítményét áramtermelésre használják fel. A csatlakoztatott gázmotorral hajtott generátor áramot termel, amelyet betáplálnak a belső áramhálózatba.

Az üzem technológiai, valamint légtér-fűtési hőigényét már 4 db füstcsöves gázkazán biztosítja. A füstgázok utólagos hőhasznosítása, és a kazán hatásfokának növelése érdekében telepített füstgáz hő - visszanyerő berendezések lettek telepítve.

Energetikai célok elérésének érdekében energiahatékonysági intézkedések lettek bevezetve, melyek segítségével az energiafelhasználás és az üvegházhatású gázok kibocsátása csökkent.





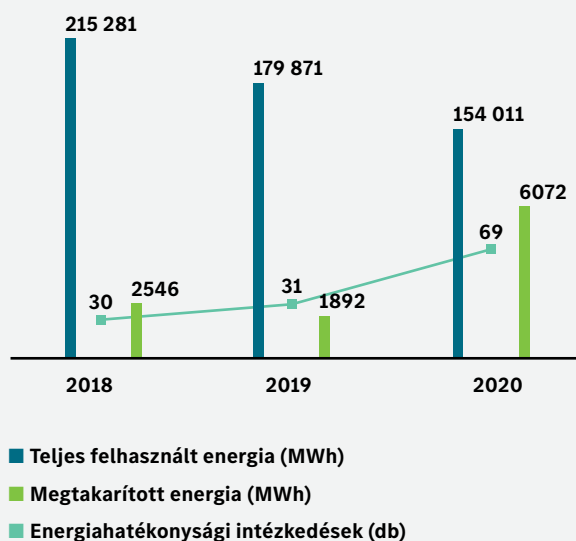
## 2020-ban a következő energiahatékonysági intézkedések kerültek kivitelezésre:

Gyárunk 2020-ban több mint 6.000 MWh megtakarítást ért el (5.sz. diagram) a bevezetett intézkedések segítségével.

Ezek közül a legjelentősebbek a következők:

- a hagyományos fénycsövek LED-es forrásra való lecserélése. A mai napig már több mint 25 ezer fénycső lett gyár szerte kicserélve, ezáltal az átépített területek világítási elektromos energia igénye 50% alá csökkent. A kültéri világítástól kezdve, a belső csarnokvilágításnál és számos vizsgáló állomásnál és fénylagútnál is már áttértünk LED technológiára.
- Az energiaközpontban egy új energiahatékony 11 bar sűrítettlevegő kompresszor került telepítésre, amely változtatható sebességű hajtással van ellátva. Ez azzal az előnnyel bír, hogy a sűrített levegőfogyasztási igényekhez a kompresszor alkalmazkodni tud, ezzel szemben a korábbi fix hajtású kompresszorok csak nagy ki/bekapcsolási számmal tudták ellátni a feladatukat.
- A karosszériaüzemben a robotcellák számára 40 db szivattyú szállítja a hűtővizet. Ezek a szivattyúk korábban folyamatosan üzemeltek. Az elektromos szekrények bővítésével és programozás megvalósításával a termelési időhöz lett a berendezések üzeme igazítva, így évente szinten körülbelül 250 MWh elektromos energiát takarítunk meg.
- A fényező üzemben található Spot 1 utómunka kabinokban a hőmérséklet és páratartalom értékeket egy intervallum szabályzás programozásával az aktuális kinti időjáráshoz legközelebb lévő paraméterekre szabályozzuk, így a kabinok klimatizálásában évente 500MWh mértékű melegenergiát (forró víz), illetve 100 MWh értékű hidegenergiát (hűtött víz) takarítunk meg.

## Megvalósított energiahatékonysági intézkedések száma és a megtakarított energiamennyiség alakulása



5.sz. diagram





### 3.4 Hulladékgazdálkodás

Környezetvédelmi céljainak megfelelően a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. 2020-ban is fontos feladatának tekintette a hulladékok keletkezésének megelőzését, és a hulladék mennyiségének folyamatos csökkentését. Gyárunkban több fajta hulladék keletkezik, ezek ártalmatlanításáról és kezeléséről auditált végártalmatlanítók gondoskodnak. A festő üzemi vizes mosófolyadék és a festőkabinok levegőszűrőinek fajlagos mennyiségét 6%-kal tudtuk redukálni.

A Daimler Konzern, így az MBMH Kft. stratégiai célkitűzése, hogy a gyár telephelyén keletkező hulladékok fajlagos csökkentése mellett 2020-ra elérjük a 100 százalékos hasznosítási arányt (**2.sz ábra**). Ennek a stratégiai célkitűzésnek a jelentőségét mutatja, hogy ez az arány jelenleg már 99 százalék fölötti, mely európai összehasonlításban is jelentős eredmény.

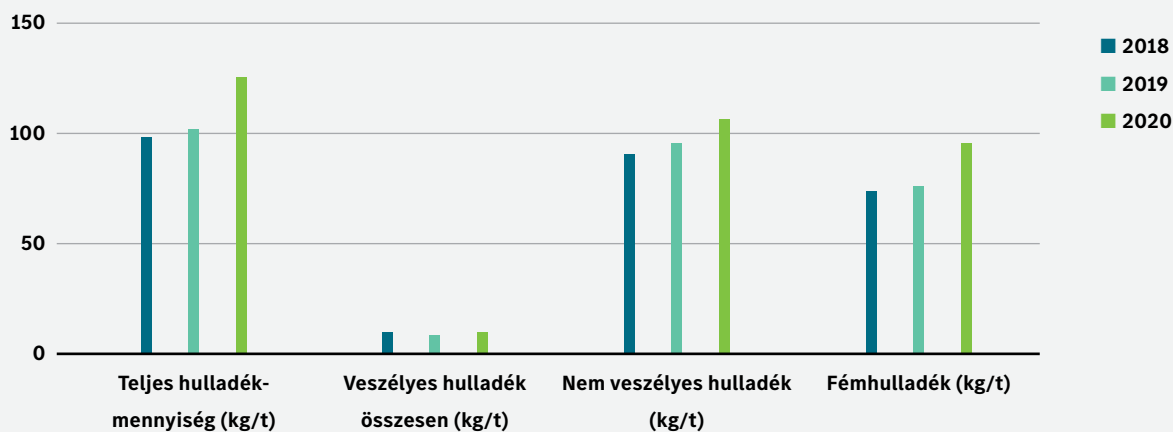
A gyár folyamatos bővítésénél a tervezés fázisában kiemelt fontosságú a hulladékképződés optimalizálása, melynek folyamatos fenntartása a kivitelezési és üzemeltetési folyamatok során központi szerepet tölt be.

2020-ban a fajlagos hulladékmutatók növekedése fémhulladékok tekintetében selejtezésből és átépítésekből adódót, valamint egyes beszállított tételek esetén egyutas alkatrész csomagolásra tértek át mely 2020 évvégéig fenntartott. (**6.sz. diagram**). A pandémia miatt 2020. márciusban, augusztusban ill. decemberben volt termelés leállás, mely mindig technológia takarítást ill. karbantartást von magával.

		Veszélyes hulladék (%)	Nem veszélyes hulladék (%)
hasznosítás	2020	99,96	99,22
	2019	99,78	99,48
	2018	99,89	99,28
ártalmatlanítás	2020	0,024	0,78
	2019	0,22	0,52
	2018	0,11	0,72

1. sz. táblázat

#### Hulladékmennyiség alakulása kg/t autó



6.sz. diagram

A fajlagos hulladékmutatószámok emelkedése a Pandémiás helyzet miatti gyárleállítás, ill. új modell indítását megelőző technológiai bontás okozta.

A leállításokat követően a technológiai újra indításoknál az egyes üzemegységekben 174,22 t veszélyeshulladék növekedés történt az előző évhez képest, míg az új típusú EQB modell gyártósorának kiépítését bontási munkálatok előzték meg, ahol összességében: 2109,58 t fémhulladék keletkezett. A Présüzemben szerszám-, és tekercsselezés további 2218,64 t fémhulladék növekedést okozott.

### 2020-ban a következő intézkedésekkel járultunk hozzá a hulladékgazdálkodás optimalizálásához:

- hulladékutak folyamatos felülvizsgálata és optimalizálása,
- Sikertült hasznosítani a pirotechnikai hulladékot és a műanyag kompozit is hasznosítását
- a lerakott veszélyes és nem veszélyes hulladék mennyisége jelentős mértékben csökkent

## 3.5 Zajterhelés

Az MBMH Kft. kecskeméti gyára ipari területen helyezkedik el. A telephely közvetlen környezetében több védendő objektum található, melyekre vonatkozóan a hatósági engedélyben előírt zajkibocsátási határértékeknek kell megfelelnünk.

A gyár bővítése, vagy technológiai változás során, már a tervezési fázisban ügyelünk az esetleges zajhatások csökkentése és az ezekhez szükséges intézkedések végrehajtására.



## 4.

# Jogszabályi és egyéb megfelelési kötelezettségek

A jogszabályi és egyéb követelményeknek való megfelelés az egyik kulcsfontosságú eleme az EMAS rendszerünknek. A környezetközpontú irányítási rendszerünkkel kapcsolatos jogszabályi és egyéb követelményeket azonosítottuk és az azoknak való megfelelést rendszeresen kiértékeljük, a követelmények módosításait folyamatosan nyomon követjük, és gondoskodunk az új szabályok megfelelő bevezetéséről.

### **Kiemelt jogszabályváltozásként kezeljük**

A1272/2008/EK rendelet Határozatával kiadott, a veszélyes anyagok és keverékek osztályozásáról, címkézéséről és csomagolásáról (CLP):

2021 évtől ismételten fokozott figyelmet kaptak a veszélyt rejtő anyagok és készítmények.

Az egyedi formulaazonosító, röviden UFI, egy kód, amelyet a keveréket tartalmazó termékek címkéjén találunk majd, amely a toxikológiai központok részére hordozz nagyon pontos információkat a veszélyekről.

2021. január 1. (fogyasztói vagy foglalkozásszerű felhasználás) termékeinél kell a bejelentéseket megtenni és a kódokat biztosítani.

2024. január 1. (ipari felhasználás) pedig már a gyárban tárolt és felhasznált egyedi hígítások és mixtúrák azonosításának is meg kell történnie.

A 2020-ban a Vizek keretrendszer használati kötelezettsége, mind a tervezési, mind az engedélyeztetési folyamatokat elektronikus formában követeli meg a Hatósági kapcsolattartásban.





## 5. Tudatosság, kommunikáció

Az MBMH Kft. működésében központi szerepet tölt be az érdekelt felek környezettudatosságának növelése. Ennek érdekében az MBMH Kft. különböző kommunikációs csatornákon keresztül nyújt tájékoztatást érdekelt felei számára a környezetközpontú irányítási rendszerrel kapcsolatos lényeges információkról.

Az MBMH Kft. a munkavállalói részére évente ismétlődő oktatásokat szervez, és ezek keretében hívja fel a figyelmet a környezettudatosság fontosságára, valamint az egyes munkakörökhöz hozzárendelt szükséges feladatokra és teendőkre. A munkavállalóknak az ötletmenedzsmenten keresztül lehetőségük van megosztani fejlesztési, javítási ötleteiket, mellyel közvetett vagy közvetlen munkakörnyezetre gyakorolhatnak hatást. Vállalatunk kiemelten fontosnak tartja azon ötletek felkarolását, amelyek hozzájárulnak a vállalat célkitűzéseinek megvalósításához. Az ötletek nemcsak a termelés optimalizálását - és ez által az MBMH versenyképességét - tudják segíteni, hanem hozzájárulhatnak ahhoz is, hogy munkakörülményeinket és környezetünket folyamatosan jobbá és biztonságosabbá, fenntarthatóbbá tegyük.

2020 januárjában a Mercedes-Benz Academy Kecskemét adott otthont az első, Global Student Innovation Camp elnevezésű rendezvénynek. A találkozón a kecskeméti Neumann János Egyetem és a baden-württembergi Albstadt-Sigmaringen Egyetem harminchat hall-

gatója vett részt. A hallgatóknak – Dél-Korea, Magyarország, Németország és Tajvan pénzügy és számvitel, nemzetközi gazdálkodás, valamint informatika szakos egyetemisták – egy gazdaságilag fenntartható, és digitálisan támogatott üzleti modell megalkotása volt a feladatuk. A tanulók szakmai vezetéssel betekintést nyertek a Mercedes-Benz gyár termelési folyamataiba, környezetvédelmi és energiamegtakarítási projektjeibe valamint a Mercedes-Benz Academy Kecskemét képzési központ életébe.



## 6. Környezeti célok és programok

**A Környezeti- és Energia irányvonalaknak megfelelően a vállalatspecifikus környezetvédelmi és energiahatékonysági céljaink a következők**

1. Környezetbarát gyártás kialakítása a felhasznált természeti erőforrások csökkentésével
2. Fenntartható hulladékgazdálkodás biztosítása
3. Víz-, talaj- és levegőterhelő anyagok kibocsátásának minimalizálása
4. Munkatársaink és érdekelt feleink környezettudatosságának növelése
5. A telephely energiafelhasználásának folyamatos csökkentése

Területspecifikus céljainkat **(2.sz. táblázat)** a jelentős környezeti tényezők, a jogszabályi és egyéb követelmények, illetve a jelentős kockázataink figyelembevételével határozzuk meg, melynek megvalósítása a környezeti programunkon keresztül történik.

Az „Ambition 2039“ elnevezésű, a fenntartható mobilitásra irányuló globális Daimler-stratégia célja, hogy a termelés, valamint a Mercedes-Benz kínálatába tartozó termékek és szolgáltatások széndioxid lábnyomát a következő két évtizedben lényegesen csökkentse. Ennek első lépéseként a kecskeméti Mercedes-Benz gyár 2020-tól fokozatosan átáll a széndioxid semleges áram felhasználásra.



## A következőkben néhány kiemelt terület-specifikus célunk (2018-2020) olvasható

Célok	Intézkedés	Határidő	Státusz
	Kommunikáció: Vezetői riport: környezetvédelmi KPI-ok fejlesztése - Konzern egyeztetés -	2018. 08.30	100%
<b>EMAS - rendszer fejlesztése</b>	Tudatosság fejlesztése: A., Interaktív folyamatképzés kialakítása vezetőink számára	2018.12.31	100%
	B., Biodiverzitás (Környezetvédelmi Program 2020): 2020.05.10 Madarak / Fák Napja Madárbarát Munkahely cím elnyerése	2020.11.30	100%
<b>1. Környezetbarát gyártás kialakítása a felhasznált természeti erőforrások csökkentésével</b>	Kőliszt-mennyiség csökkentése a Dry-Scrubber (Szárzleválasztó) optimalizálásával 7,32 kg / karosszéria	2018.12.31.	100%
	Papírmentes Gyár - A papírfelhasználás csökkentése a HR folyamatok digitalizálása révén (Optimalizálás Időnyilvántartás)	2018.12.30	100%
	A présüzemben új, korszerű olajozó beépítése a TL-XL gépnél	2019.12.15	100%
	Technológiai folyamat korszerűsítése - borát- mentes tisztítószer bevezetése a felületkezelő üzem - előkezelő területen	2019.12.15	100%
	Környezetvédelmi bejárások digitalizálása	2020.08.30.	100%
	Stratégiafejlesztés egy sztenderd festési techno- lógia ökológiai optimalizálásáért	2020.12.31	100%
	Rétegvíz felhasználása a HKS hűtőtornyok ellátására	2021.12.31.	25%
	Lakk utómunka területen új pisztolyosó beren- dezés bevezetése, VOC mentes tisztítószerrel	2021.12.31	100%
	Spot kabin légtechnikai átalakítása, világítás op- timalizálása -energiafelhasználás optimalizálás	2021.12.31.	0%

2.sz. táblázat



Célok	Intézkedés	Határidő	Státusz
<b>2. Fenntartható hulladékgazdálkodás biztosítása</b>	A PVC hulladék csökkentése: konténerváltáskor keletkező hulladék csökkentése 5000 kg/év-re	2018.12.31	100%
	Külső kommunikáció során használt, nagy terjedelmű nyomtatott anyagok, lecserélése információs kártyára, amely QR kódot és linket tartalmaz a dokumentumok internetes eléréséhez	2018.06.30	100%
	Szelektív hulladékgyűjtő szigetek bővítése az MAK fejéületben	2019.12.31	100%
	SPOT Repaier javítófesték kiszerezésének csökkentése 0,5 L -re a jelenlegi 1 L-es kiszerezésről - maradékból keletkező hulladék csökkentése	2020.12.31	100%
	Új csomagolóanyagok bevezetése az üzemi étkezés területén	2021.12.31	0%
	BC Schmutz kezelő berendezés telepítése és üzembe helyezése	2021.12.31.	10%
	Karosszéria üzemben, a pontforrasztás technológiánál bizonyos réz hulladék 100%-os visszaforgatása a termelésbe	2021.12.31	30%

Célok	Intézkedés	Határidő	Státusz
<b>3. Víz-, talaj- és levegőterhelő anyagok kibocsátásának minimalizálása</b>	A szállítások kiterheltségénél a károsanyag kibocsátások csökkentése Bázisadat - létrehozása	2019.08.31	100%
	Szennyvízkezelőben alkalmazott vegyi anyagok felhasználásának csökkentése. (FeCl <sub>3</sub> , Ca(OH) <sub>2</sub> , HCL, NaOH) - technológiai parametrizálás	2019.12.31	100%
	A fém vágási- és fémkatrész hulladék bálázásával a kiszállítások számának redukálása, ezáltal a kiszállításokból eredő emisszió csökkentése	2019.12.15	100%
	A szállítások kiterheltségénél a CO <sub>2</sub> kibocsátások csökkentése	2021.12.31.	50%
	Rétegvíz felhasználása a HKS hűtőtornyok vízellátásában	2021.12.31.	25%
	A sótartalom csökkentése a HKS technológiai szennyvizében	2021.12.31.	25%

Célok	Intézkedés	Határidő	Státusz
<b>4. Munkatársaink és érdekelt feleink környezettudatosság növelése</b>	Engedélyezési folyamatokról oktatási segédlet összeállítása a Planung terület részére	2019.12.31	100%
	GoGreen OF környezettudatosság éve 2020	2020.12.30.	100%
	Környezetvédelmi engedélyezési folyamatokról oktatási segédlet összeállítása a csoportvezetők ill. osztályvezetők részére – oktatások lebonyolítása	2021.12.31	75%

Célok	Intézkedés	Határidő	Státusz
<b>5. A telephely energiafelhasználásának folyamatos csökkentése</b>	Kültéri világítás LED-re cserélésre(részben) LED-csövek beépítése a DLZ épületben (részben) Melegételkiadók szellőztetésének időzítése (RB és MO) LED-csövek beszerelése az összeszerelő üzem(részben) Prés üzem csarnok világítás LED-re cserélése	2019.01.07	100%
	Csarnok világítás optimalizálása LED fényforrásra KTL-lakkózó, szivattyúkra frekvenciaváltó beépítése Folyamat világítás optimalizálása LED fényforrásra Csarnok hőmérsékletszabályozás optimalizálása Hűtöttvíz szivattyúk egyikének lekapcsolása Szárítókemence hővesztésének optimalizálása Előszerelő csarnok világítás automatikus lekapcsolása hétvégén	2020.01.15	100%

3.sz. táblázat

## 7. Társadalmi felelősségvállalás

A kecskeméti Mercedes Benz gyár fontosnak tartja, hogy a térségben segítséget nyújtson a járvány elleni küzdelemben. Így a márciusi, digitális oktatásra történő átálláshoz gyárunk laptopokat adományozott a Városi Szociális Közalapítványon keresztül a helyi iskoláknak. Emellett védőruházatot, maszkokat és fertőtlenítőszeret adományoztunk a szociálisan hátrányos helyzetű családoknak.

A Mosolygó Szemekért Alapítvány a Fogytékos Gyermekekért és Fiatalokért szervezet, az Együtt a Kecskeméti Családokért Alapítványt és a Városi Szociális Közalapítványt is adománnyal támogattuk, ezzel is segítve őket a járvány első hullámának leküzdésében.

Pénzadományunk hozzájárult ahhoz, hogy a kecskeméti Margaréta Idősek Otthona levegőtisztító berendezést vásárolhasson. Közel 200 védőruházatot adományoztunk a kiskunfélegyházi kórháznak. Kötelességünknek éreztük, hogy a hozzánk legközelebbi járványkórházat anyagilag is támogassuk, ezért a Kiskunhalasi Semmelweis Kórház anyagi segítségünkkel vásárolt eszközöket COVID-műtőjük számára.

A magyarországi veszélyhelyzet kihirdetésekor azonnal felvettük a kapcsolatot Bács-Kiskun Megyei Oktatókórházzal. A Bács-Kiskun Megyei Kórházért Alapítványon keresztül a vállalat pénzadománnyal támogatta a Tüdő-

belgyógyászati Osztályt. Az összegből egy, a COVID-19 tesztekhez szükséges PCR-gépet és a gyermekosztálynak hat légzéstámogató eszközt vásároltak.

A veszélyhelyzet másodszeri kihirdetésekor a Bács-Kiskun Megyei Kórházért Alapítványon keresztül a vállalat egy, a napi munkavégzéshez nélkülözhetetlen légzéstámogató készülék megvásárlását támogatta a Tüdőbelgyógyászati Osztály számára. Az intézményben főként ez az osztály látja el a koronavírus fertőzött betegeket.





## 7.1 Biodiverzitás

2019-ben indítottunk el a Biodiverzitási Projekt előkészítési fázisát, melynek célja a természet és gyárunk együttélésének tanulmányozása, javító intézkedések definiálása volt az egyensúly fenntartása és folyamatos javítása érdekében.

Ezen program első lépése a telephelyen található növény és állatvilág felmérése volt, melyben külső szakértő segítségét vettük igénybe. A 441 ha terepi felmérése 2019. augusztusában kezdődött el, s ily módon egy egyszeri mintavételnek tekinthető.

2020-ban vállalatunk sikeresen megpályázta a Madárbarát Munkahely cím elnyerését, és továbbra is előtérbe helyezzük az élőhelyek megóvását, fenntartását.

### A madárvilág fajtagazdagságának megőrzése miatt megtett intézkedéseink:

- 2278 fa elültetése a gyár területén – 2016-ban egy szép kezdeményezést indítottunk el, annyi fát ültettünk a telephelyen, amennyi a született gyermekek száma volt Kollegáink részéről – a fák ültetése évről évre betervezett és megvalósult projekt,
- Az épületek lapos tetején zöldkertek kialakítása 850 m<sup>2</sup>,
- Nagy üvegfelületekre fekete madárárnyék kihelyezése és folyamatos bővítése / pótlása,
- A szikkasztó tavak környezetében a költési időszakban a fűnyírás szüneteltetése (~ 20 ha),
- Gyomirtómentesség a zöld felületeken,
- Több B-Klasse típusú elektromos gépkocsi üzemel „zöld” taxiként
- Évente 543 tonnával kisebb CO<sub>2</sub>-kibocsátás a közúti szállításról a vasúti fuvarozásra való áttérésnek köszönhetően,
- Folyamatos immiszió mérés – adatok kiértékelése



### Tervezett intézkedések 2020-2023:

- Fészekodúk, költőládák kihelyezése
- Örökzöldek telepítése
- Lepkebarát virágágyások létrehozása.



## 8. A környezeti teljesítmény bemutatása

A gyártás során arra törekszünk, hogy a közvetlen és közvetett folyamatok, valamint a gyártott termék használata során a környezetet a lehető legkisebb mértékben terheljük. Ennek érdekében a kecskeméti gyárban számos olyan megoldást vezettünk be, amelyek az erőforrások hatékonyabb kihasználását és a káros környezeti hatások minimalizálását teszik lehetővé.

Az adatok megállapításánál az adott évben legyártott gépjárművek összmennyiségét vettük alapul, majd az egyes relatív értékeket, a legyártott mennyiség tonnában kifejezett összűlya alapján határoztuk meg. A környezeti teljesítményünk kimutatására az alábbi paramétereket foglaljuk össze a 2018, 2019 és 2020-as évekre **(4-5. sz. táblázat)**.

Főindikátorok	Mérőszám	2018	2019	2020
Teljes termékmenyiség (összes legyártott gépkocsi)		192 653	187 029	165 672
<b>Energhatékonyág (MWh)*</b>				
	Teljes felhasznált energiamennyiség (MWh)	215 281	179 871	154 011
	Földgázfelhasználás - Teljes (MWh)	125 420	97 455	83 743
	Földgázfelhasználás - Energiaközpont (MWh)	91 163	70 377	60 760
	Földgázfelhasználás - Termelés (MWh)	34 257	27 079	22 983
	Elektromos áram felhasználás - Idegen forrásból (MWh)	89 862	82 416	70 268
	Elektromos áram felhasználás - Saját előállítás (MWh)	21 304	17 420	13 599

\*A korábbi Környezeti Nyilatkozatban közölt Energhatékonyági adatok tartalmazták a telephelyen lévő bérlők fogyasztásait, az adatok korrigálása (csökkentve a bérlők fogyasztásával) visszamenőleg 3 évre megtörtént. - 2018-tól az idegen forrásból vételezett elektromos energiamennyiségből és a Energiaközpont földgázfelhasználásából a harmadik felek villamos és hőfogyasztása le van vonva.

- Teljes elektromos vételezés (harmadik felekkel): 2018: 93.608,315 MWh, 2019: 86.181,778 MWh, 2020: 73.569,123 MWh

- Teljes földgázvételezés (harmadik felekkel): 2018: 128.328,782 MWh, 2019: 100.150,699 MWh, 2020: 86.379,901 MWh

Főindikátorok	Mérőszám	2018	2019	2020
<b>Emissziók</b>				
	Összes CO <sub>2</sub> - kibocsátás (t)	23 059	17 921	15 507
	Ebből Energiaközpont CO <sub>2</sub> -kibocsátás (t)	16 927	13 079	11 382
	Összes NO <sub>x</sub> - kibocsátás (kg)	47 649	38 330	17 267
	Összes CO - kibocsátás (kg)	83 991	99 803	69 631
	Összes szerves oldószer - kibocsátás (kg)	266 784*	231 302	180 282
	Összes szilárd anyag kibocsátás (kg)	1 257	1 237	390
		*adatmódosítás: folyamatos mérési eredményekkel korrigálva		
	Összes anyagfelhasználás (t)	314 353	321 802	279 923,8
<b>Biodiverzitás (m<sup>2</sup>)</b>				
	Összes terület (m <sup>2</sup> )	4 415 336	4 415 336	4 415 336
	Ebből zöldfelület (m <sup>2</sup> )	4 047 562	4 047 562	4 047 562
	Jelenleg használt üzemi terület (m <sup>2</sup> )	1 840 000	1 840 000	1 840 000
	Ebből zöldfelület (m <sup>2</sup> )	1 464 041	1 464 041	1 464 041
<b>Víz (m<sup>3</sup>)</b>				
	Teljes vízfelhasználás (m <sup>3</sup> )	300 374	265 190	207 249
	Ivóvíz felhasználás (m <sup>3</sup> )	39 038	34 594	29 438
	Iparivíz-felhasználás (m <sup>3</sup> )	261 336	230 596	186 802
<b>Hulladékkezelés (t)</b>				
	Teljes hulladékmennyiség (t)	27 523,5	32 143	29 701,2
	Veszélyes összesen (t)	2 724,5	2 693,5	2 471,5
	Veszélyes hulladék hasznosított (t)	2 721	2 687,5	2 470,7
	Veszélyes Hulladék ártalmatlanított (t)	3,1	6,0	0,794
	Veszélyes hulladék lerakott (t)	0	0,6	0,591
	Veszélyes hulladék egyéb módon ártalmatlanított (pl. égetés) (t)	3,1	5,4	0,203
	Nem veszélyes hulladék (t)	24 799	29 449	27 229,7
	Fém hulladék (t)	20 479	24 640	23 493,1
	Egyéb, nem veszélyes hulladék (t)	4 320	4 809	3736,6
	Egyéb, nem veszélyes hulladék hasznosított (t)	4 142	4 656	3707,3
	Egyéb, nem veszélyes hulladék ártalmatlanított (t)	178	153	29,3
	Egyéb, nem veszélyes hulladék lerakott (t)	178	153	29,3
	Egyéb, nem veszélyes hulladék egyéb módon ártalmatlanított (t)	-	0	0
	<b>Teljes termékmennyiség (összes legyártott gépkocsi) (t)</b>	282 676	316 228	245 300,6



Fajlagos indikátorok	Mérvszám	2018	2019	2020	%-os eltérés a 2018 adatokhoz képest
<b>Energiahatékonyság</b>					
<b>(MWh)*</b>					
Teljes felhasznált energiamennyiség		0,76	0,57	0,63	17,1↓
Földgázfelhasználás - Teljes		0,44	0,31	0,34	22,7↓
Földgázfelhasználás - Energiaközpont		0,32	0,22	0,25	22↓
Földgázfelhasználás - Termelés		0,11	0,09	0,09	18,2↓
Elektromos áram felhasználás - Idegen forrásból		0,32	0,26	0,29	9,4↓
Elektromos áram felhasználás - Saját előállítás		0,08	0,06	0,06	25 ↓
<b>Emissziók</b>					
Összes CO <sub>2</sub> - kibocsátás (t/t)		0,082	0,057	0,063	23,2↓
Ebből Energiaközpont CO <sub>2</sub> - kibocsátás (t/t)		0,06	0,041	0,046	23,4↓
Összes NO <sub>x</sub> - kibocsátás (kg/t)		0,168	0,121	0,07	58,6↓
Összes CO - kibocsátás (kg/t)		0,297	0,316	0,28	5,73↓
Összes szerves oldószer - kibocsátás (kg/t)		0,76	0,731	0,73	4↓
Összes szilárd anyag kibocsátás (kg/t)		0,004	0,004	0,0016	60↓
<b>Anyagfelhasználás hatékonysága</b>					
Összes anyagfelhasználás (t/t)		1,11	1,02	1,14	2,7↑
<b>Biodiverzitás (m<sup>2</sup>)</b>					
Összes terület (m <sup>2</sup> /t)		15,62	13,96	18	15,2↑
Ebből zöldfelület (m <sup>2</sup> /t)		14,32	12,80	16,5	15,2↑
Jelenleg használt (m <sup>2</sup> /t)		6,51	5,82	7,5	15,2↑
Ebből zöldfelület (m <sup>2</sup> /t)		5,18	4,63	6	15,8↑
<b>Víz (m<sup>3</sup>)</b>					
Teljes vízfelhasználás (m <sup>3</sup> /t)		1,06	0,84	0,84	20,8↓
Ivóvíz felhasználás (m <sup>3</sup> /t)		0,138	0,11	0,12	13,1↓
Ipari - felhasználás (m <sup>3</sup> /t)		0,9	0,73	0,76	15,6↓
<b>Hulladékkezelés (t)</b>					
Teljes hulladékmennyiség (kg/t)		97,37	101,64	121,1	24,4↑
Veszélyes hulladék összesen (kg/t)		9,64	8,52	10,08	4,5↑
Veszélyes hulladék hasznosított (kg/t)		9,63	8,50	10,07	11,1↑
Veszélyes Hulladék ártalmatlanított (kg/t)		0,01	0,02	0,003	30↓

- Veszélyes hulladék lerakott (kg/t)	0,00	0,00	0,002	<b>0,2↑</b>
- Veszélyes hulladék egyéb módon ártalmatlanított (kg/t)	0,01	0,02	0,001	<b>10↓</b>
Nem veszélyes hulladék (kg/t)	87,73	93,13	111	<b>26,5↑</b>
Fém hulladék (kg/t)	72,45	77,92	95,77	<b>32,2↑</b>
Egyéb, nem veszélyes hulladék (kg/t)	15,28	15,21	15,23	<b>0,3↓</b>
Egyéb, nem veszélyes hulladék hasznosított (kg/t)	14,65	14,72	15,11	<b>3,1↑</b>
Egyéb, nem veszélyes hulladék ártalmatlanított (kg/t)	0,63	0,48	0,12	<b>19↓</b>
Egyéb, nem veszélyes hulladék lerakott (kg/t)	0,63	0,48	0,12	<b>19↓</b>
Egyéb, nem veszélyes hulladék egyéb módon ártalmatlanított (kg/t)	-	0	0	-

5. sz. táblázat



## 9. Hitelesítési Nyilatkozat

A környezetvédelmi hitelesítő nyilatkozata a hitelesítésről és az érvényesítésről.

Alulírott Ferjancsik Zsombor, EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: HU-V-0006/2019 akkreditált vagy engedélyezett a következő hatáskörben: C 29.10 (NACE-kód) kijelenti, hogy hitelesítette, hogy a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. szervezet, amelynek a nyilvántartási száma HU-000028, Környezetvédelmi Nyilatkozatában teljesíti-e a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet valamennyi előírását.

### **E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy**

- A hitelesítés és az érvényesítés végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK rendelet előírásainak,
- a hitelesítés és az érvényesítés eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítené a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,
- a szervezet környezetvédelmi nyilatkozatának adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet összes tevékenységéről a környezetvédelmi nyilatkozatában meghatározott alkalmazási körön belül.

Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a(z) 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kecskemét, 2021.03.18



Ferjancsik Zsombor